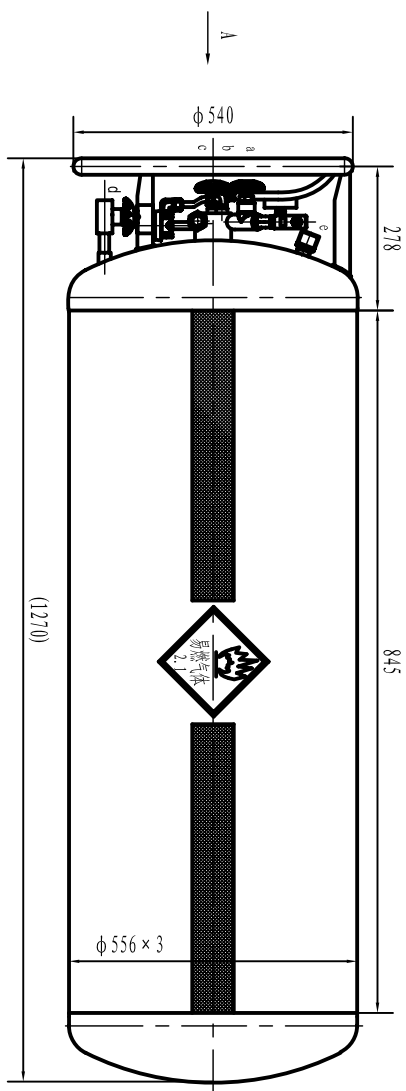


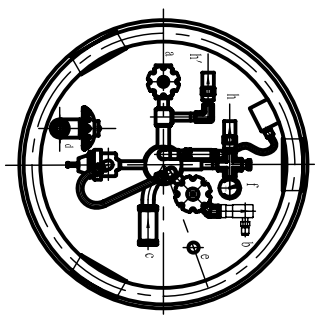
技术要求

1. 本气瓶按Q/SHJ25-2011《汽车用液化天然气气瓶》进行设计、制造及检验验收，并接受TSG R0006-2014《气瓶安全技术监察规程》和TSG R0009-2009《车用气瓶安全技术监察规程》的监察。
2. 本气瓶用附件应满足国家标准、行业标准，《气瓶安全监察规程》和TSG R001-2009《气瓶附件安全技术监察规程》的要求。
3. 气瓶出厂时，应对内胆充装0.01~0.05MPa的干燥氮气，并关闭所有阀门。



技术特性表

项目	数据	
	内胆	外壳
公称工作压力 MPa	1.6	-0.21
设计温度 °C	-196	60
工作温度 °C	-162	-40~60
主体材质	S30408	S30408/SUS304
公称容积 L	175	57.24
充装介质	液化天然气	铝罐+纸
有效容积 L	161	
充装质量 kg	68	
腐蚀裕度 mm	0	0
漏率 $\text{Pa} \cdot \text{m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$		$\leq 6 \times 10^{-8}$
漏放气速率 $\text{Pa} \cdot \text{m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$		$\leq 6 \times 10^{-7}$
封口真空度 Pa		$\leq 2 \times 10^{-2}$
静态蒸发率(液氮) %/d		2.4
气压试验压力 MPa	3.2	
气密试验压力 MPa	1.6	
绝热形式	高真空多层缠绕	



管口表

符号	公称直径	连接尺寸标准	连接形式	用途或名称
a	3/8"	NPT3/8	GB/T12716-2002	内螺纹 气相口
b	6	$\phi 10 \times 2$	GB/T14976-2012	卡套 出液口
c	1/2"	NPT1/2	GB/T12716-2002	内螺纹 充液口
d	1/4"			
e	20			抽空口
h'	8	$\phi 12 \times 2$	GB/T14976-2012	卡套 副安全阀
h	8	$\phi 12 \times 2$	GB/T14976-2012	卡套 主安全阀
f	1/4"			压力表口

汽车用液化天然气瓶				图样标记		重量		比例	
标识	次数	文件号	签字	日期	CDPW600-175-1.6	共 2 页	第 1 页	石家庄安瑞科气体机械有限公司	
设计		审核							
制图		批准							
校核		批准							